

La Direzione di EURO METAL S.r.l. ha adottato un Sistema di Gestione Integrato in conformità alle norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 14001:2015 per le attività di *Produzione di particolari pressofusi in alluminio*.

L'azienda si impegna a garantire prodotti e servizi di alta qualità, a ridurre l'impatto ambientale negativo delle proprie attività e a tutelare la salute e la sicurezza dei lavoratori, perseguendo uno sviluppo sostenibile attraverso pratiche responsabili e innovative.

Scopo del Sistema di Gestione

Lo scopo primario del Sistema di Gestione Integrato è:

- assicurare la capacità di fornire prodotti e servizi conformi ai requisiti del Cliente e alle leggi e norme applicabili, accrescendo la soddisfazione del Cliente tramite l'applicazione delle regole e delle procedure definite dalla Direzione e il miglioramento continuo del Sistema stesso;
- proteggere l'ambiente prevenendo l'inquinamento, riducendo l'impatto ambientale negativo delle proprie attività e contribuendo alla tutela delle risorse naturali, in una prospettiva di ciclo di vita;
- garantire luoghi di lavoro sicuri e salubri, prevenendo infortuni e malattie professionali attraverso l'eliminazione dei pericoli e la riduzione dei rischi per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

La Direzione si impegna affinché questi obiettivi siano perseguiti in modo integrato, nella consapevolezza che qualità del prodotto, tutela ambientale e sicurezza dei lavoratori sono aspetti complementari e inscindibili della gestione aziendale.

Principi della Politica per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza

La Direzione di EURO METAL S.r.l. fonda il proprio Sistema di Gestione sui seguenti principi integrati:

- **Prodotti e servizi di qualità** – Tutti i processi aziendali devono essere orientati a sviluppare e mantenere le capacità necessarie a fornire prodotti e servizi conformi alle specifiche tecniche del Cliente, a prezzi concorrenziali e in linea con la qualità attesa.
- **Orientamento al Cliente** – Prima di avviare qualunque attività, tutti i requisiti tecnici e contrattuali devono essere definiti con il Cliente e comunicati a ogni livello dell'organizzazione, affinché ciascuno si impegni a soddisfarne le esigenze e le aspettative.
- **Assistenza al Cliente e trasparenza** – L'Organizzazione collabora attivamente con il Cliente nella verifica e nel miglioramento dei requisiti tecnici, lo coinvolge nella soluzione dei problemi e si rende disponibile ad audit da parte dello stesso.
- **Flessibilità e adattamento** – L'organizzazione della produzione deve essere in grado di rispondere ai cambiamenti delle esigenze del Cliente attraverso una gestione flessibile della programmazione del lavoro.
- **Approccio basato sul rischio** – La gestione dei rischi, inclusi quelli per la qualità del prodotto, per l'ambiente e per la salute e sicurezza dei lavoratori, deve essere applicata a tutti i livelli — strategico, gestionale e operativo — e deve essere parte della cultura aziendale.
- **Professionalità e competenza** – L'Organizzazione assicura che il personale disponga delle competenze necessarie e ne garantisce il mantenimento nel tempo attraverso attività di formazione e aggiornamento, con particolare attenzione alla sicurezza sul lavoro e alla gestione ambientale.
- **Conformità legislativa e normativa** – L'azienda si impegna a rispettare tutte le leggi e le norme applicabili in materia di qualità, ambiente e salute e sicurezza sul lavoro, monitorando costantemente l'evoluzione del quadro normativo di riferimento.
- **Gestione dell'energia e delle emissioni** – L'azienda è impegnata a gestire in modo sostenibile il consumo energetico e a ridurre le emissioni di gas ad effetto serra attraverso misure di efficientamento energetico, investimenti in tecnologie a basso consumo, riduzione degli sprechi e utilizzo di energia da fonti rinnovabili.
- **Gestione responsabile delle risorse idriche** – L'azienda si impegna ad adottare tecnologie volte a ridurre l'impatto idrico delle proprie operazioni, migliorare i processi di riciclo e riutilizzo delle acque e prevenire l'inquinamento delle risorse idriche.

- **Riduzione dei rifiuti** – L'azienda si impegna a ridurre la quantità di rifiuti generati dai propri processi produttivi, favorendo il riciclo e il riutilizzo dei materiali e implementando pratiche di gestione dei rifiuti che minimizzino l'impatto ambientale negativo.
- **Gestione delle sostanze pericolose** – L'azienda si impegna a gestire in modo sicuro ed efficace le sostanze pericolose utilizzate nei processi produttivi, applicando procedure rigorose per lo stoccaggio, l'uso e lo smaltimento, al fine di ridurre i rischi per l'ambiente e per la salute dei lavoratori.
- **Tutela della salute e sicurezza dei lavoratori** – L'Organizzazione si impegna a garantire luoghi di lavoro sicuri e salubri, con particolare attenzione ai rischi specifici delle attività di pressofusione dell'alluminio. A tal fine, la Direzione si impegna a:
 - eliminare i pericoli e ridurre i rischi per la salute e sicurezza secondo la gerarchia dei controlli prevista dalla legislazione vigente e dalle norme di buona tecnica;
 - fornire e mantenere in efficienza attrezzature di lavoro, dispositivi di protezione individuale e collettiva;
 - garantire la sorveglianza sanitaria del personale esposto a rischi specifici;
 - assicurare la consultazione e la partecipazione dei lavoratori e dei loro rappresentanti in materia di salute e sicurezza;
 - gestire efficacemente le emergenze, compresi i rischi di incendio e di primo soccorso;
 - analizzare infortuni, quasi-infortuni e situazioni pericolose per individuarne le cause e attuare azioni correttive;
 - diffondere una cultura della sicurezza in cui ogni lavoratore sia responsabile della propria incolumità e di quella dei colleghi.
- **Selezione e gestione dei fornitori** – L'azienda valuta e seleziona i fornitori sulla base di criteri di qualità, affidabilità, performance ambientale e rispetto delle condizioni di sicurezza. In coerenza con il Regolamento (UE) 2017/821 e con i principi guida dell'OCSE, l'azienda si impegna a escludere dalla propria catena di fornitura materiali provenienti da aree di conflitto o ad alto rischio. L'azienda collabora con i propri fornitori per ridurre l'impatto ambientale negativo lungo tutta la filiera.
- **Sensibilizzazione e formazione** – L'azienda si impegna a sensibilizzare e formare i propri dipendenti sui temi della qualità, dell'ambiente e della sicurezza, per diffondere comportamenti responsabili e una cultura aziendale orientata al miglioramento.
- **Miglioramento continuo** – L'azienda si impegna a un costante miglioramento delle proprie prestazioni in termini di qualità, ambiente e sicurezza, attraverso il riesame periodico dei metodi di lavoro, delle procedure e degli obiettivi, con il fine di accrescere la soddisfazione del Cliente, ridurre l'impatto ambientale negativo e migliorare le condizioni di lavoro.

Applicazione e Monitoraggio

La presente politica viene concretamente applicata attraverso la definizione di obiettivi specifici e misurabili, la disponibilità delle risorse necessarie e il coinvolgimento di tutto il personale. Gli obiettivi sono definiti annualmente durante il riesame di Direzione e comunicati a tutti i livelli aziendali.

La politica viene periodicamente verificata e adeguata in base alle circostanze e alle conoscenze acquisite.

La presente politica è diffusa a tutto il personale tramite affissione in bacheca, è pubblicata nel sito web aziendale e costituisce un riferimento per tutte le attività aziendali di EURO METAL S.r.l.